

巻線、ステータ(固定子) モーター部品の製造



宮木電機

産業用・家電用モーターの 核となる部品(ステータ)の製造と組立

創業当時から巻線業を営み、産業用・家電用モーターの核となるステータの製造と組立を行っています。巻線のことなら技術・知識はほかの会社には負けない自信があります。お客様からの要望にしっかり向き合い、高品質な製品を安定して生産できる体制を整えております。

巻線に携わり50年余り
巻線に込める想いで、
製品を届けます



MIYAKI
DENKI

宮木電機株式会社

〒679-3116 兵庫県神崎郡神河町寺前225-1
<https://www.miyaki-denki.com/>

●お気軽にお問合せ・ご相談ください。

☎0790-34-0166

宮木電機のできること

1 0.16mm~0.7mmの細い巻線を巻くことができる

長年に渡り蓄積してきた技術があるからこそ他社にはない製品を作ることが出来ます。

2 自社で一部治具(巻き枠、成型治具)の作成と調整が行うことができます

自社で一部治具の作成と調整を行うことができるため、お客様のご要望に出来る限り添うことができます。

3 勤続年数の長い熟練者がいるから安定した技術の継承ができる

技術力の高い従業員が多く、今後、新規従業員を受け入れた際にも、安定した技術の継承を行うことが出来ます。

4 創業以来から現在も続いている取引先があります

5 破壊検査器を保有しています



製品ができるまでの流れ

1 絶縁紙挿入

コアへの漏電防止の為、絶縁紙を挿入します。
機械を使って作業しますが場合によっては手作業でも行います。

2 巻線

磁界を発生させる為のコイルを巻きます。コイル形状は使用する巻枠によって変えることが出来ます。2本取りや 異線径も対応可能です。

3 巻き落とし

コイル挿入をより早く楽にできる自動巻線機です。枠を代えることで、様々な大きさのコイルを巻くことが出来ます。

4 コイル挿入

巻線を手で掛ける方法や巻き落とし機から出来たコイルをセットする方法で、機械の圧力でコイルをコアに挿入します。場合によっては、巻線できたコイルをコアに手作業で挿入することもできます。

5 仮成型

挿入したコイルの形を整えます。これにより作業性がUPします。

6 絶縁相間紙挿入

コイル層同士が触れ合わないよう絶縁紙を挿入します。

7 結線(はんだ付け)

電源からの電流を流すリード線をはんだ付けします。
熟練者の作業により、きっちりと付けていきます。

8 レーシング

コイルを縛り、形を整えます。機械による作業がほとんどですが、手作業で行う場合もあります。

9 本成型

製品の規格に合うよう、寸法を整えます。専用の機械や、樹脂の治具(器)にて圧力をかけます。自社では、樹脂の器を自作しております。

10 目視検査

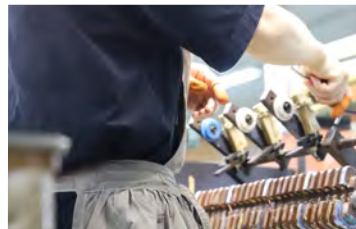
製品の外觀に異常がないか、成型寸法は問題ないかの検査をします。

11 電気検査

抵抗値異常・レアショート・絶縁耐圧・回転方向などの検査をし、良品と不良品を振り分けます。

12 ワニス処理

絶縁ワニスをコーティングし、電気炉で乾燥させることで完成します。



宮木電機株式会社とは

お客様や従業員、地域の方々のお力添え

産業用・家電用モーターの核となる部品(ステーター)の製造と組立を事業としております。

先代が内職で始めたこの事業はやがて工場を構えるまでに育ち、50年余りの月日が経ちました。

これも全て御愛顧下さいますお客様と共に働く従業員、地域の方々のお力添えあってのことです。

人と人とのつながりに誠意を持って向かい合い、共に創り共に育つ。

「共創共育」の信条は信頼関係を築く上で最も重要であり、それが我々のものづくりに良い影響を与えると確信しています。



お問合せ先

宮木電機株式会社

〒679-3116 兵庫県神崎郡神河町寺前225-1

TEL.0790-34-0166

HP <https://www.miyaki-denki.com/>



会社概要

社 名	宮木電機株式会社
代 表	代表取締役 宮木 徹
事 業 内 容	巻線、ステータ(固定子)モーター部品の製造